

Samsonite

Adres Westerring 17
B-9700 Oudenaarde

Contactpersoon Rik Hillaert
*Director product
development hardside*

Website www.samsonite.com

SAMSONITE COSMOLITE, LICHT VOOR MENS EN MILIEU

Activiteiten

Samsonite, de Amerikaanse pionier van de hardschalige reiskoffers, vestigde zich in Oudenaarde midden de jaren 60. Samsonite Oudenaarde huisvest het Europese hoofdkwartier, de grootste productie-eenheid van hardschalige producten en het Europese

distributiecentrum. Bovendien ontwikkelt de Belgische vestiging bijna alle nieuwe producten die wereldwijd uitgebracht worden.. Bijzondere aandacht gaat naar lichtgewicht koffers.

Duurzaam ondernemen

Samsonite combineert uniek design met technologie en besteedt bijzondere aandacht aan de kwaliteit en duurzaamheid van haar producten.

Samsonite integreert duurzaamheid in zijn bedrijfsvoering door zo licht mogelijke koffers te maken met zo weinig mogelijk energieverbruik, en die zolang mogelijk meegaan. Daartoe investeert het bedrijf in onderzoek naar nieuwe, lichtere materialen

en een grondige kennis van bij voorbeeld de spuitgiettechnologie om de hoeveelheid grondstof en productieafval te reduceren. Tijdens de selectie van nieuwe grondstoffen wordt de eco-efficiëntie van de materialen onderzocht.

Verder levert Samsonite inspanningen om een deel van zijn jaarlijkse energiebehoefte (4 %) uit zonne-energie te halen.

Duurzaam door innovatieve materialen en processen

Samsonite streeft permanent naar een lager gewicht voor zijn koffers, o.a. door het gebruik van nieuwe composietmaterialen en innovatieve productietechnologieën.

In 2006 stelde Samsonite zijn X'Lite voor, de eerste hardschalige lichtgewicht-koffer in zelfversterkt, thermoplastisch composietmateriaal. Met een wanddikte van 1,2 tot 1,5 millimeter is de X'Lite ongeveer tweemaal lichter dan andere hardcover koffers, maar

toch stevig en slagvast. Inmiddels werd de X'Lite opgevolgd door de Cosmolite-collectie. De kofferschelpen worden gemaakt uit hoogwaardig CURV® kunststofcomposietvezelweefsels. De moleculaire oriëntatie van de CURV® polypropyleenvezels, in combinatie met een gepatenteerd proces om meerdere weefsellagen samen te persen, resulteert in een zelfversterkte, lichtgewicht kofferschelp.

Er wordt ondertussen ook druk gezocht naar nieuwe innovaties: biogebaseerde grondstoffen en alternatieve weefselagen worden op de voet gevolgd.

Ook binnen andere koffercollecties voerde Samsonite vernieuwingen door. Zo werd o.a. de slagvastheid van spuitgegoten polypropy-

leen koffers grondig bestudeerd in samenwerking met Vlaamse kenniscentra. Het ontwerp en het spuitgietproces werden aangepast, zodat een materiaalreductie van 1 kg per geproduceerde koffer gerealiseerd werd.

Enkele duurzaamheidsaspecten

Onderstaande tabel focust op de vergelijking van polypropyleen (PP) versus polycarbonaat (PC) koffers.

 People	 Planet	 Profit
PROCES		
<p>Groen aankopen: Outsourcing van activiteiten en leveranciers worden ook beoordeeld op basis van duurzaamheidscriteria.</p>	<p>Energieverbruik: Naast algemene programma's van productie-ingenieurs om energiebesparingen/-optimalisaties door te voeren binnen het productieproces, verbruikt de verwerking van PP sowieso veel minder energie dan die van PC.</p> <p>Het polymerisatieproces van PP is gemakkelijker en veel meer energieefficiënt en gezien PP veel lichter is en een lagere verwerkings-temperatuur heeft, zal er dus ook veel minder warmte/energie aan moeten toegevoegd worden.</p>	<p>Investering in technologie vs. opbrengst Met X'Lite werd het materiaal op de markt gezet en werd heel wat ervaring opgedaan in het productieproces. De nieuwe lijn Cosmolite is een groot commercieel succes.</p>
<p>Veiligheid: Lichtere koffers leveren een ergonomisch voordeel voor werknemers en gebruikers.</p>	<p>Grondstofsubstitutie: Het materiaalverbruik voor de Cosmolite PP-koffer werd met 50% gereduceerd in vergelijking met een PC-koffer. De evolutionaire vernieuwingen in de spuitgegoten PP-koffers resulteren in een materiaalreductie van 1 kg PP per geproduceerde koffer.</p>	<p>Besparingen t.g.v. materialen/energie/afval: Door materiaalreductie (1 kg PP per geproduceerde koffer) wordt ook bespaard op de grondstofkosten</p>
<p>Toxische materialen: In polycarbonaat zitten, in vergelijking met PP, meer schadelijke additieven (zoals o.a. Bisfonyl-A)</p>	<p>Afvalpreventie: Samsonite onderzoekt de mogelijkheden om het productieafval, dat tot 1/3 van het materiaalverbruik kan oplopen, intern te</p>	

hergebruiken. Omwille van technische redenen was dat tot nu toe niet mogelijk.

PP-productie-afval wordt gebruikt voor de aanmaak van kunststof paaltjes of zitbanken (i.e. downcycling).

PRODUCT

Gebruiksvriendelijkheid:

Lichtere koffers leveren een ergonomisch voordeel voor gebruikers.

Optimalisatie

productafdanking:

Het materiaalverbruik werd met 50% gereduceerd in vergelijking met hardcover polycarbonaatkoffers. Ook het **afvalvolume** werd op die manier gereduceerd. De recyclage van PP is ook veel gemakkelijker dan van PC

Optimalisatie total cost – total value:

Verhoogde winst door meerwaardecreatie in plaats van kostenbesparing zorgt voor een duurzame economische activiteit in Vlaanderen

Schadelijke stoffen & emissies:

Polypropyleenafval is minder vervuילend dan polycarbonaatafval

Bovendien veroorzaakt PP-afval minder milieu-impact in vergelijking met PC-afval omwille van additieven zoals Bisfonyl-A. Bijgevolg is de end-of-life impact van PC groter dan deze van PP.

Kansenanalyse potentiële klanten

De Cosmolite lijn is een commercieel succes. In 2008 werd de productie aangevangen met 1 pers. Ondertussen zijn er reeds 3 in productie.



Samsonite – X'Lite (links) en Cosmolite (rechts) koffers